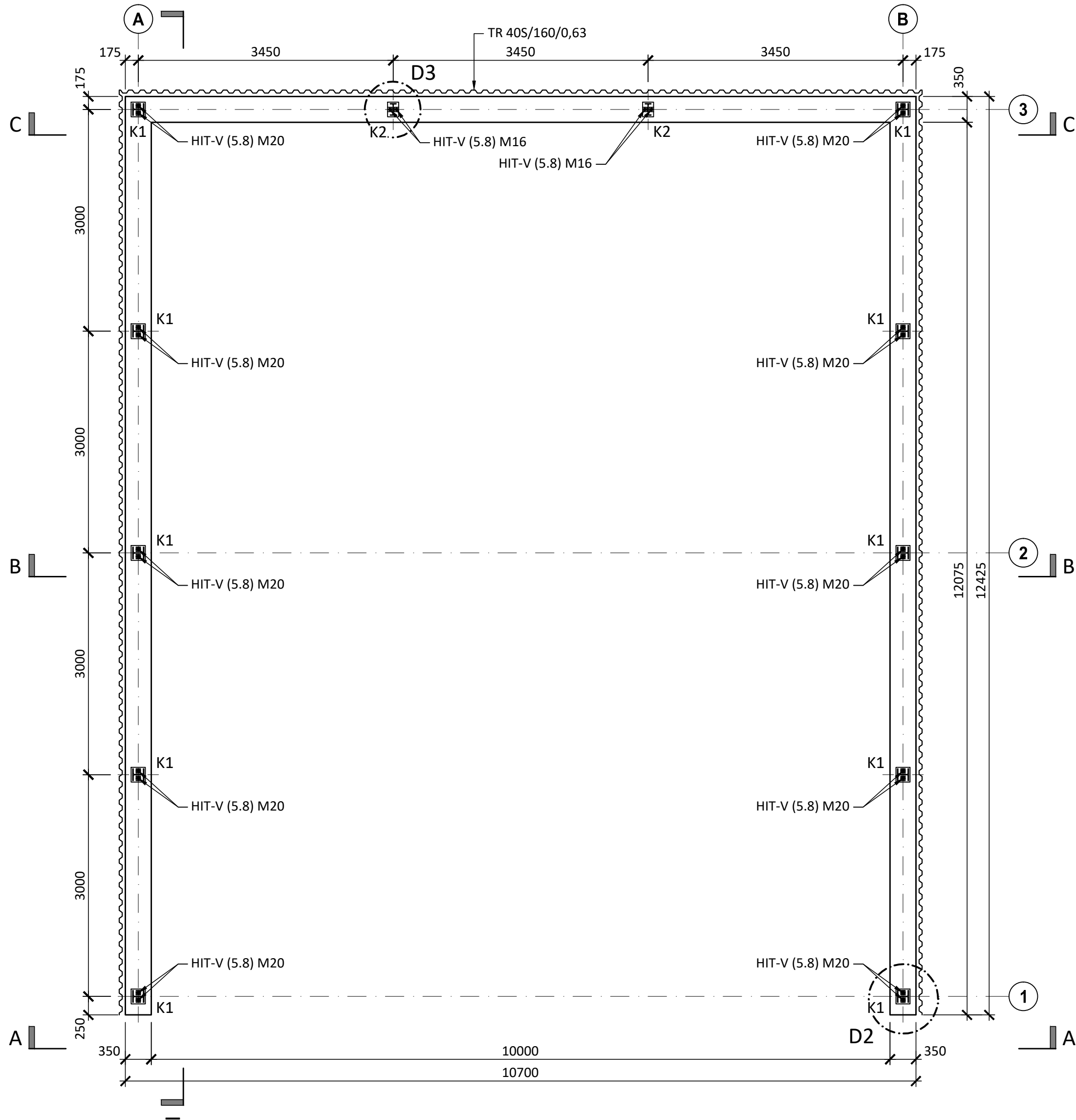
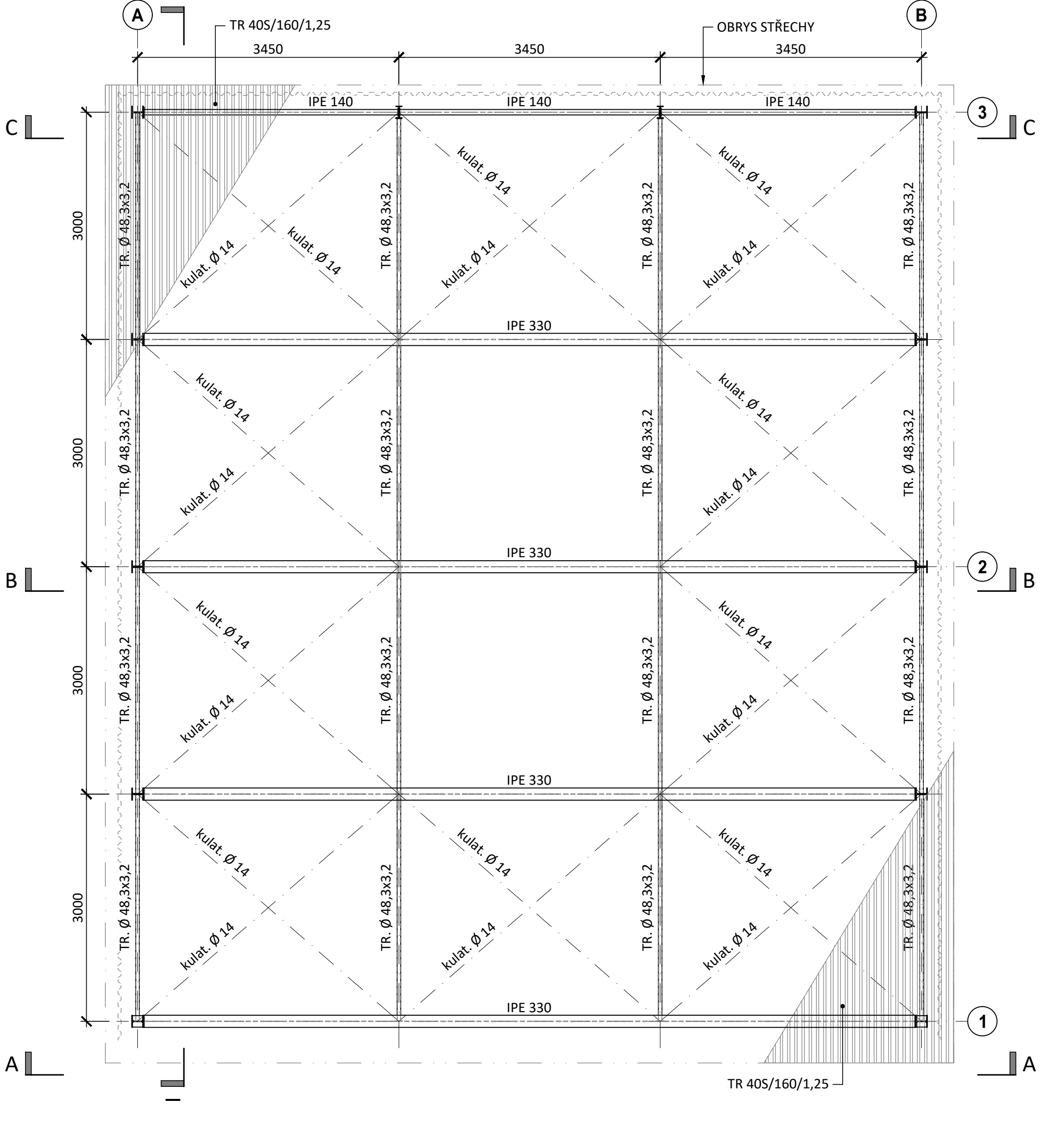


SBĚRNÝ DVŮR ODPADŮ MĚSTA VARNSDORF - OCELOVÁ KONSTRUKCE SKLADOVACÍHO BOXU S PŘÍSTŘEŠKEM

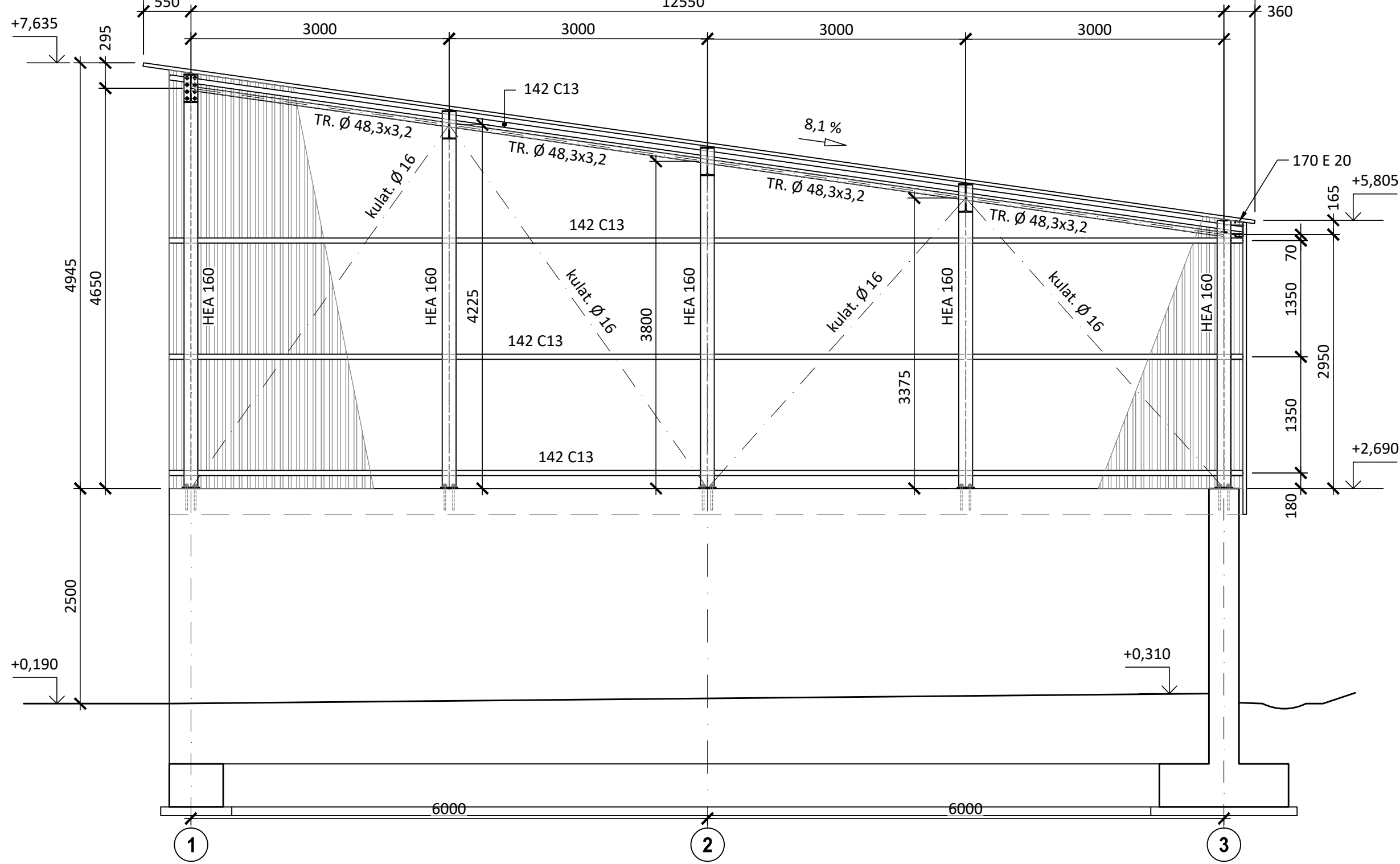
PŮDORYS KOTVENÍ
M 1:50



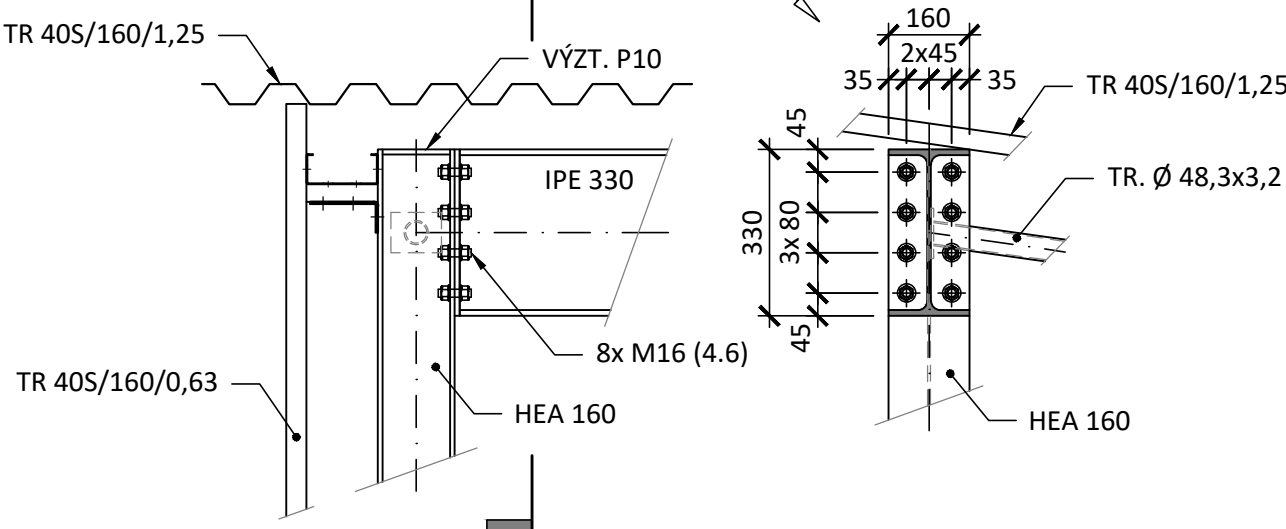
PŮDORYS STŘECHY
M 1:50



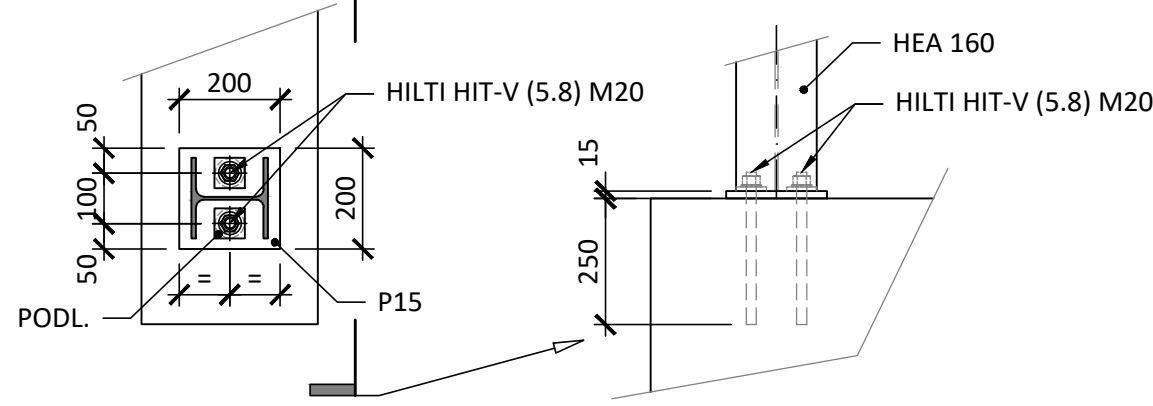
ŘEZ I-I
M 1:50



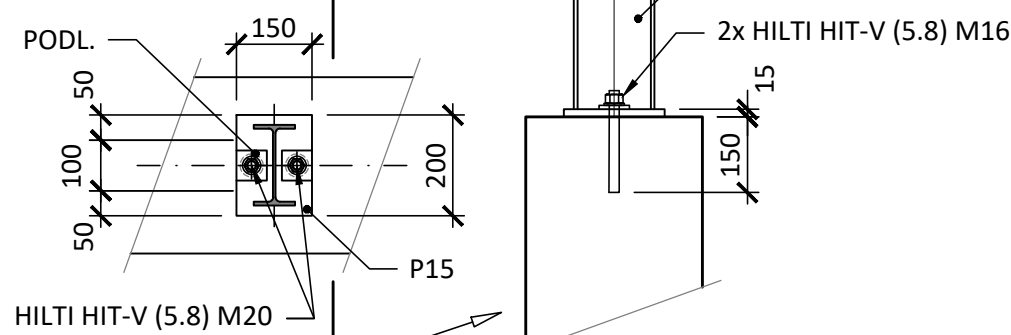
DETAIL D1 - RÁMOVÝ ROH
M 1:15



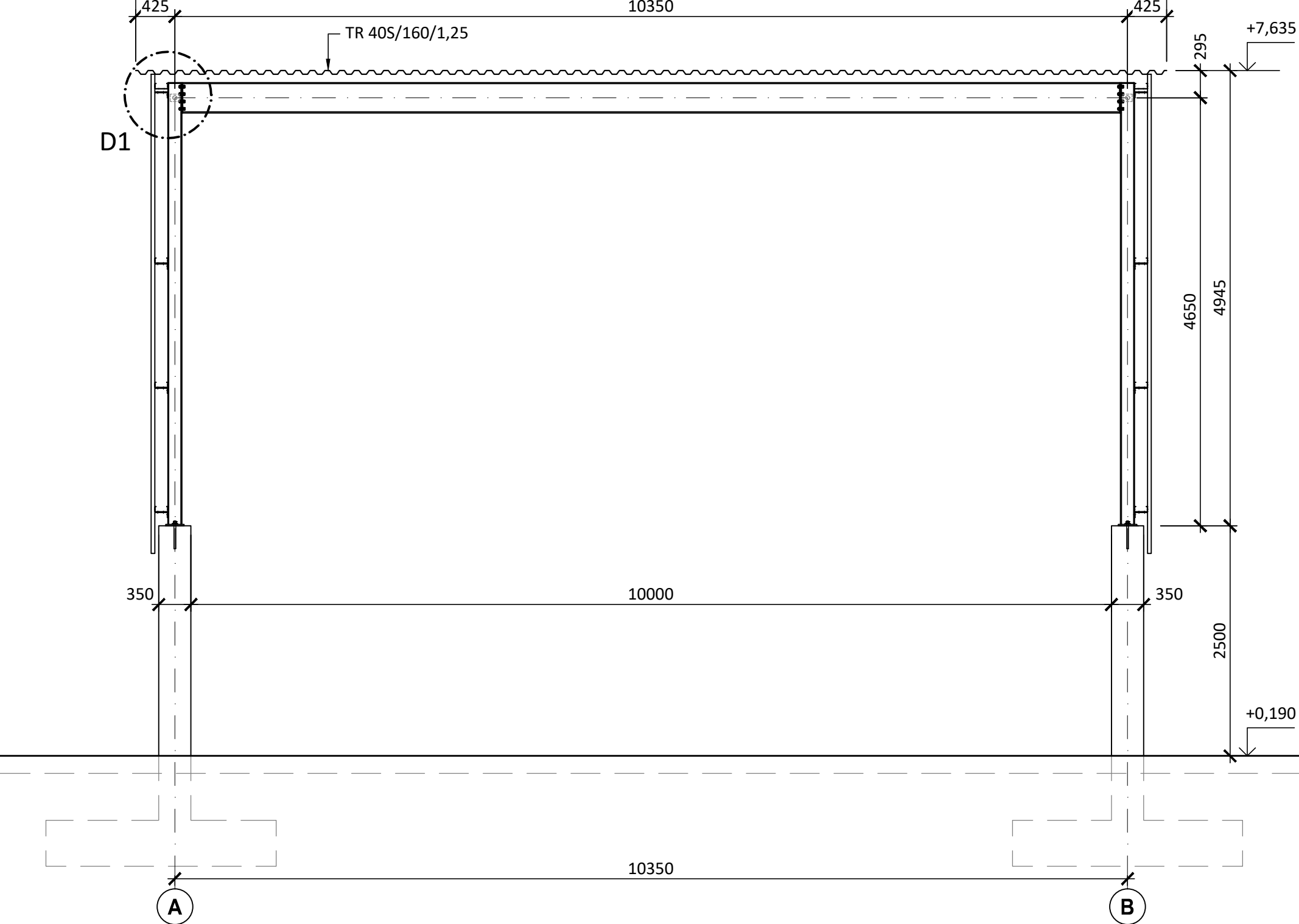
DETAIL D2 - KOTVENÍ K1
M 1:15



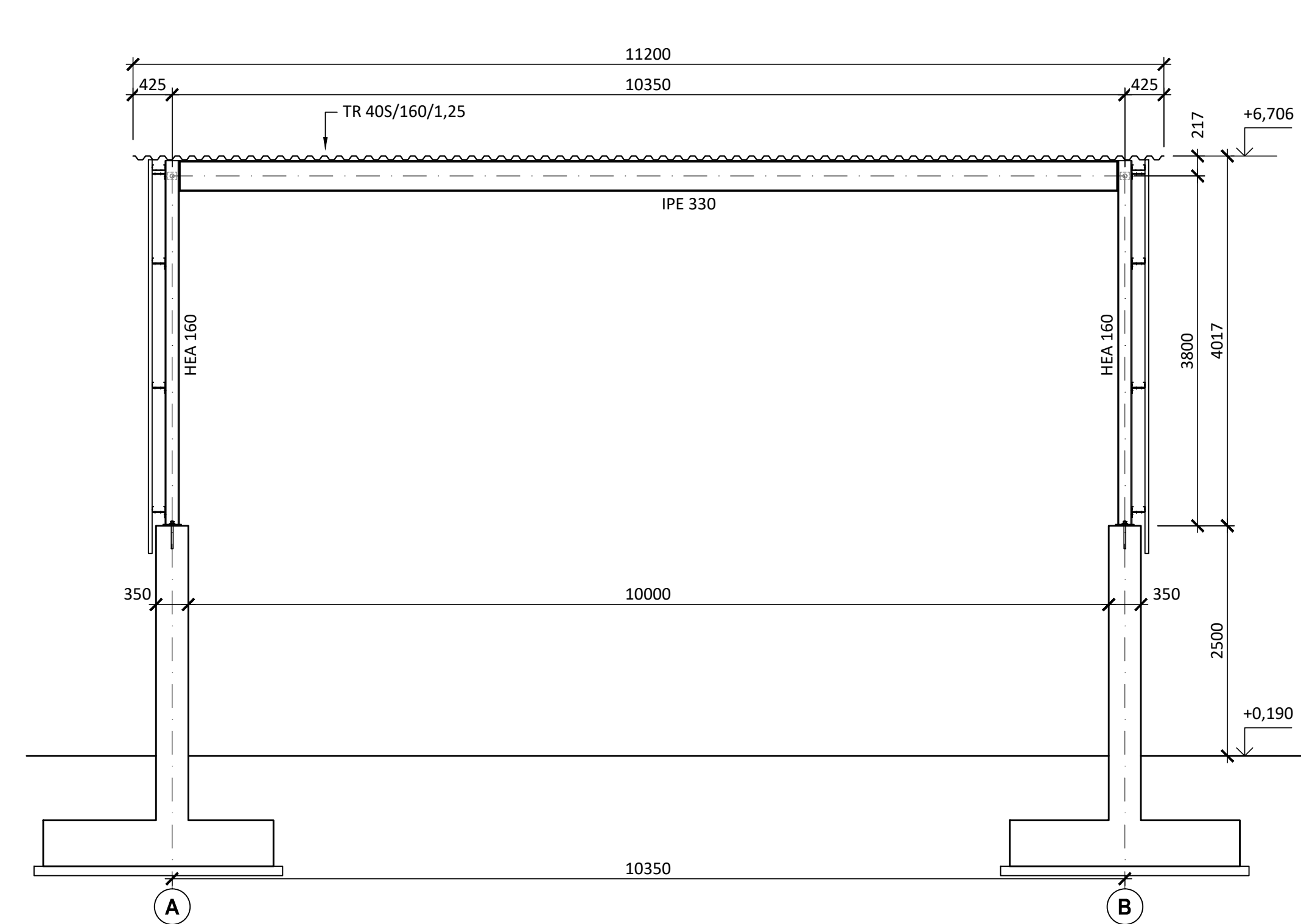
DETAIL D3 - KOTVENÍ K2
M 1:15



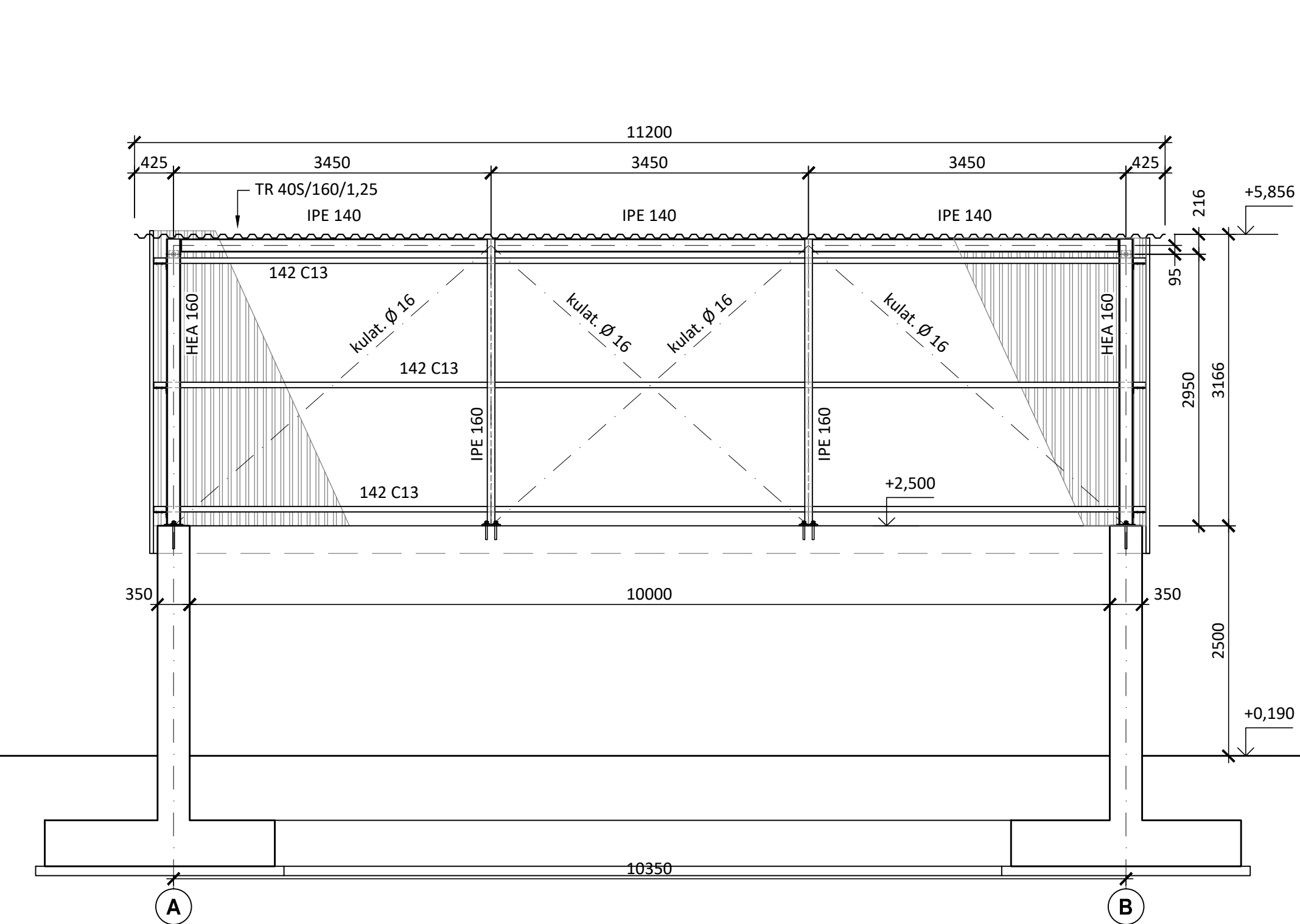
ŘEZ A-A (POHLED)
M 1:50



ŘEZ B-B
M 1:50



ŘEZ C-C
M 1:50



POZNÁMKY

- TRÁDA PROVEDENÍ OK dle ČSN EN 1090-2:2009, EXC2
- MATERIÁL: OCEL - S355 JR
- KOTVY - HILTI HIT-V (5.8) M20 resp. M16, TMEL HIT-HY 200-A
- KOTVENÍ POMOCÍ CHEMICKÝCH KOTEV LEPENÝCH DO VRTANÝCH KANÁLKŮ. PROVÁDĚNÍ DLE TECHNICKÝCH POKYNŮ VÝROBCE (HILTI s.r.o.).
- HLOUBKA KOTVENÍ KOTEV M20 h_{ef} = 250 mm, HLOUBKA KOTVENÍ KOTEV M16 h_{ef} = 150 mm.
- TECHNICKÝ DOZOR INVESTORA POTVRDÍ ZÁPÍSEM DO STAVEBNÍHO DENÍKU ŘÁDNÉ PROVEDENÍ KOTVENÍ (KOTVENÍ HLOUBKA, DÉLKA KOTEV atd.).
- KOTVENÍ SLOUPŮ PROVEDENO JAKO PŘÍMÁ MONTÁŽ, V PŘÍPADĚ NUTNOSTI VYROVNÁNÍ BUDE PODLÍTÍ MAX. 10 mm PRO KOTVENÍ K1 RESP. MAX. 5 mm PRO M16 PRO KOTVENÍ K2.
- PŘEČNÍVAJÍCÍ ČÁSTI KOTVENÍCH ŠROUBŮ OPATŘIT NÁVLEKEM (PVC, KOV).
- KULATINY ZAVĚTROVÁNÍ OPATŘIT NAPÍNAKOVÝMI MATICEMI (SYSTÉM DETAN).
- PROVÁDĚNÍ TENKOSTĚNNÝCH PROFILŮ (PAŽDÍKY) DLE TECHNICKÝCH LISTŮ VÝROBCE (voestalpine PROFILFORM s.r.o.).
- TRAPEZOVÉ PLECHY KOTVIT V KAŽDÉ VLNĚ ZAVÍTOTVORNÝMI ŠROUBY NA SÍLU $F_d = 0,5$ kN (STĚNY) RESP. $F_d = 0,6$ kN (STŘECHA).
- PROTIKOROZNÍ OCHRANA - POŽADOVÁNO POZINKOVÁNÍ. TLOUŠŤKA PRO STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY C3 PRO VNĚJŠÍ PROSTŘEDÍ, ŽIVOTNOST VYSOKÁ (H).
- TATO DOKUMENTACE JE DOKUMENTACÍ DPS A NENAHAZUJE REALIZAČNÍ (VÝROBNÍ A DÍLENSKOU) DODAVATELE STAVEBNÍHO DÍLA.

±0,000 = 341,290 m n.m.

Souřadnicový systém : JSTK
Výškový systém : Bpv

SO 08 - SKLADOVACÍ BOX S PŘÍSTŘEŠKEM 08.2. STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ			
Zhotovitel: 	Valbek, spol. s r.o., středisko Plzeň Parková 1205/11 326 00 Plzeň	HIP: Ing. Zdeněk Skotrope	
	Vypracoval Ing. Luděk Jelinek	Zak. číslo	15UL31013
	Zodp. projektant Ing. Luděk Jelinek	Datum	07 / 2017
	Tech. kontrola Ing. Vlastimil Švarc	Stupeň	DPS
	Akce	Počet formátů	12 x A4
Sběrný dvůr odpadů města Varnsdorf		Měřítko	1 : 50
		C. přílohy	Paré
Zhotovitel: Valbek, spol. s r.o. Valbeka 220/17 160 02 Lázně B. Jarov		Příloha OCELOVÁ KONSTRUKCE SKLADOVACÍHO BOXU S PŘÍSTŘEŠKEM	
		08.2.3	