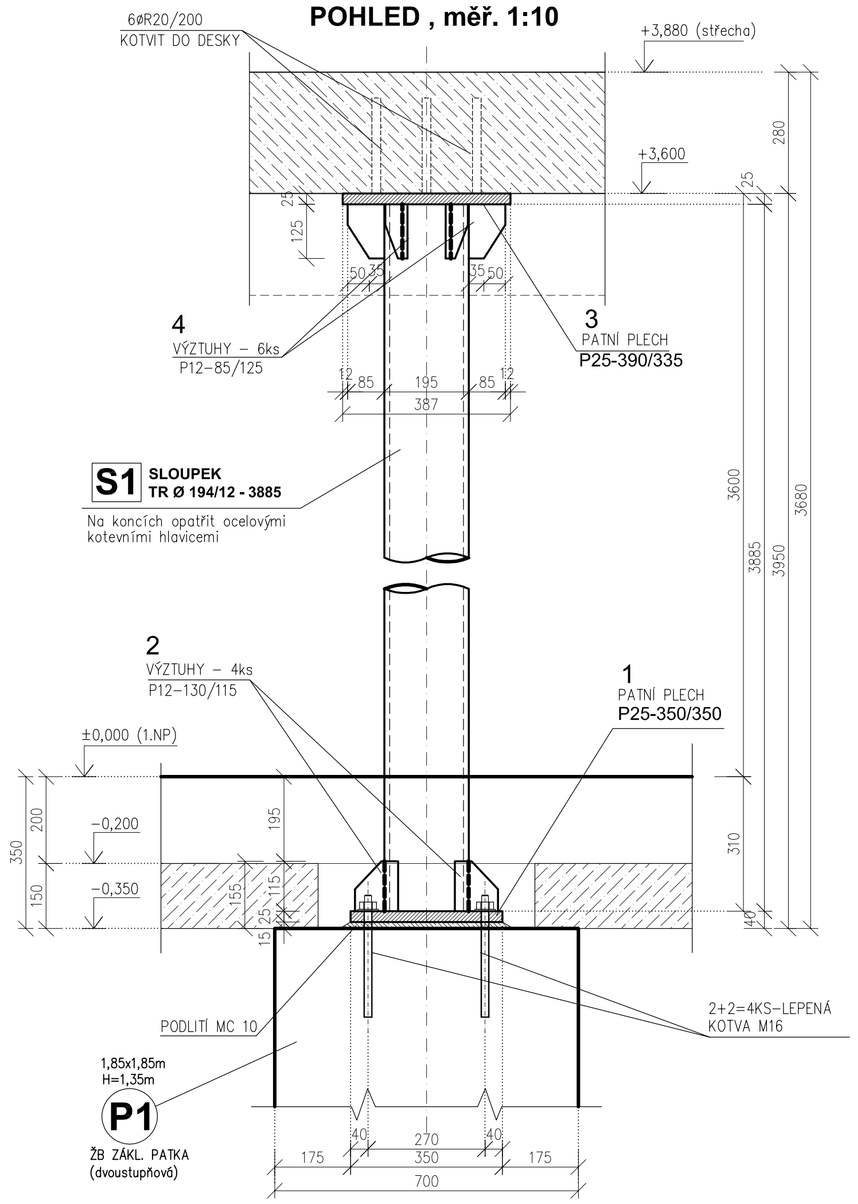
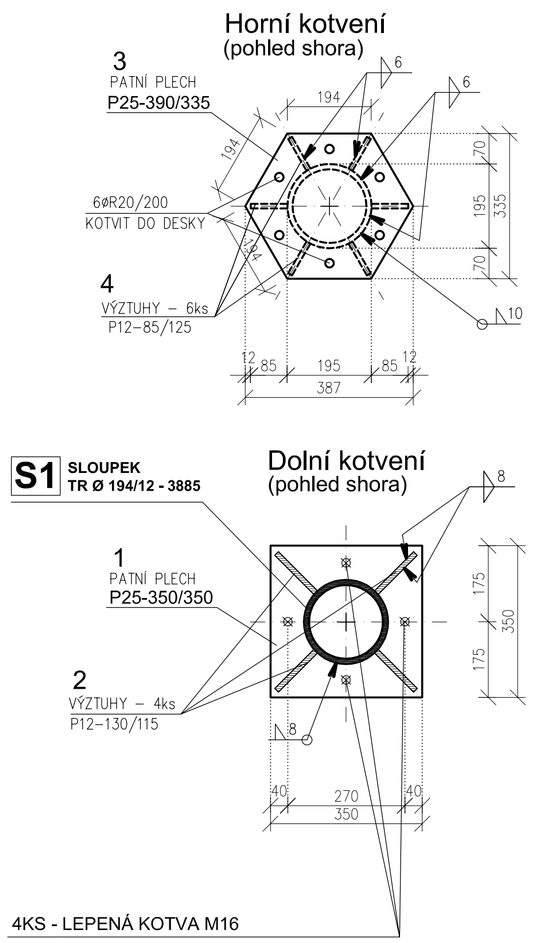
OCELOVÉ SLOUPY V 1.NP

OCELOVÉ SLOUPY S1 8ks

POHLED , měr. 1:10

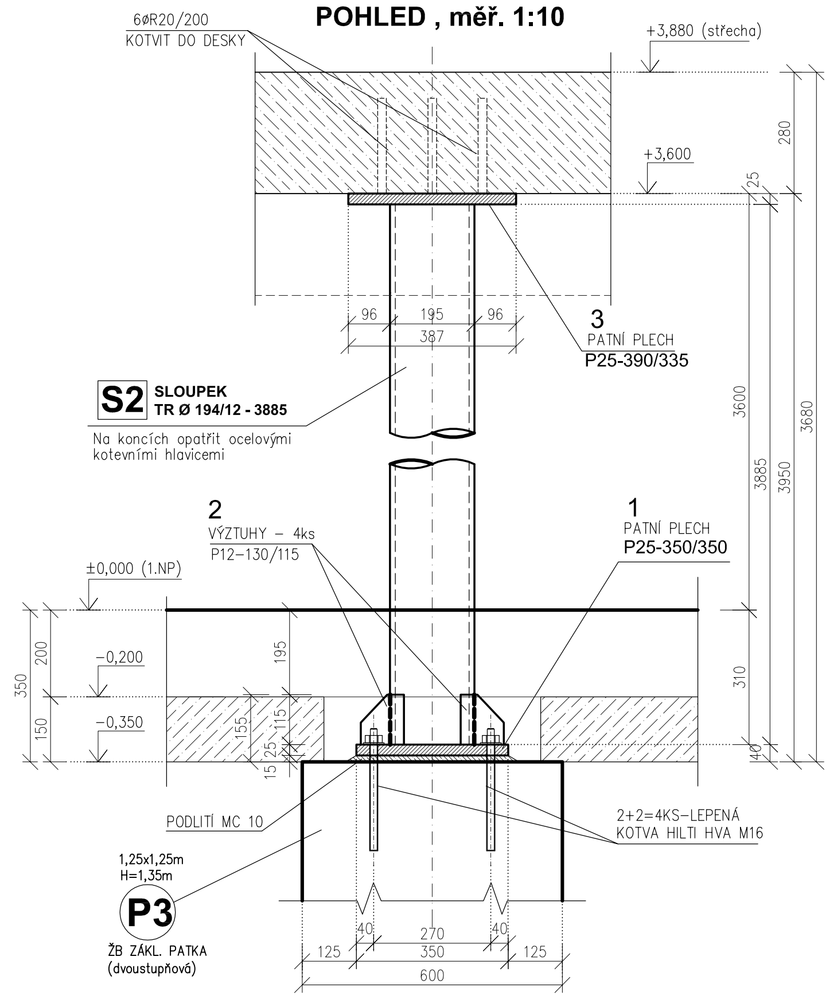


KOTVENÍ SLOUPKŮ DO ŽB DESKY A ZÁKLADOVÉ PATKY, měr. 1:10

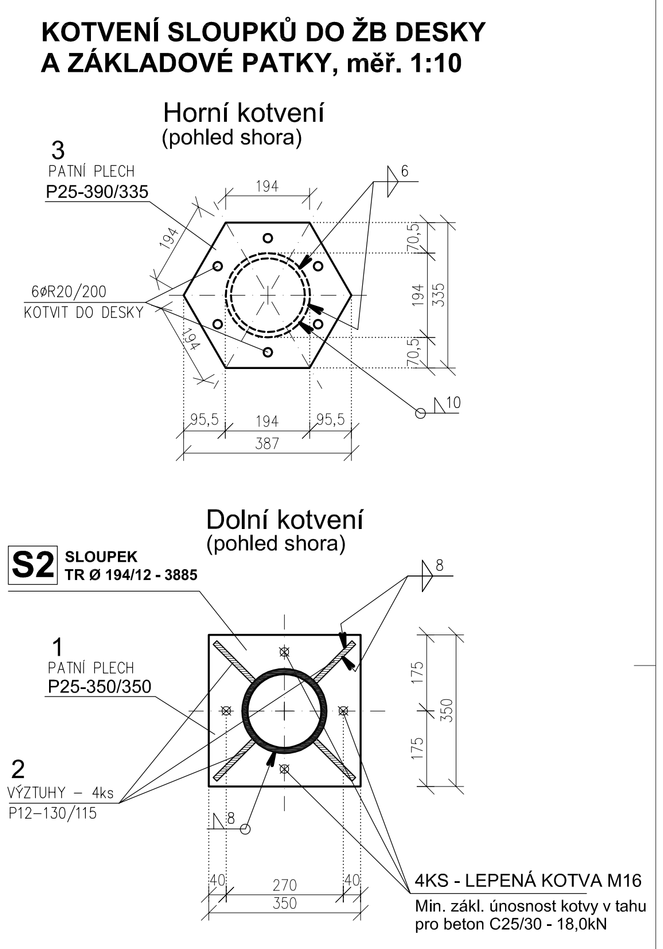


OCELOVÉ SLOUPY S2 12ks

POHLED , měr. 1:10



KOTVENÍ SLOUPKŮ DO ŽB DESKY A ZÁKLADOVÉ PATKY, měr. 1:10



OCEL. SLOUPKY + HLAVICE - VÝPIS OCELI S235

OZN.	PRVEK	PROFIL	DÉLKA (mm)	KS v prvku	KS celkem	CELK. DÉLKA (m)	HMOTNOST Jedn.(Kg/m)	HMOTNOST Celk.(Kg)	POZNÁMKA
	SLOUPY POD DESKU								
S1	Sloupek	TRø 194/12	3885	1	8	31,09	53,90	1.675,22	Opatřit kotev. hlavicemi
S2	Sloupek	TRø 194/12	3885	1	12	46,62	53,90	2.512,82	Opatřit kotev. hlavicemi
	Ocelové sloupky celkem						**4.188,04 (Kg)**		
1	Patní plech–dolní	P25 – 350	350	1	20		24,04(Kg/Ks)	480,90	Kotvit do zákl. patky
2	Výztuha – dolní	P12 – 130	115	4	80		1,41(Kg/Ks)	112,90	Přivařit na patní plech a na sloupek
3	Patní plech–horní	P25 – 335	390	1	20		25,64(Kg/Ks)	512,90	Kotvit do střešní desky
1	Výztuha	P12 – 85	125	6	48		1,00(Kg/Ks)	48,00	Přivařit na patní plech a na sloupek
	Kotevní plechy celkem						**1.154,70 (Kg)**		
	Ocelové prvky celkem						5.342,74 (Kg)		
	Nespec. materiál (plechy, šrouby), svary cca 3,0%						162,26 (Kg)		
	HMOTNOST CELKEM						**5.505,0 (Kg)**		

MATERIÁLY A NORMY PRO OCEL. KONSTRUKCE :

OCEL 11 373, S 235J2, G3
VÝROBNÍ SKUPINA DLE ČSN 73 26 01 "B"

DLE ČSN EN 10025+A1 (J0)

DRÁT OK AUTROT 12.51, KRYSAL, ELEKTRODY EB123

ELEKTRODY BAZICKÉ PRO S235

POZNÁMKY:

POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELOVÝCH PRVKŮ :

A) VENKOVNÍ KONSTRUKCE
- metalizace zinkováním v tl. 45 – 65 mikronů
- dále povrch opatřit 1x vrchním nátěrem pro venkovní použití v odstínu určeném stavební nebo architektonickou částí projektu

B) VNITŘNÍ KONSTRUKCE
- nátěrový systém pro vnitřní konstrukce v tl. 80 mikronů
- povrch opatřit 2x základním nátěrem šedé barvy a jednoduchým vrchním nátěrem pro vnitřní použití

- VEŠKERÉ EVENTUELNÍ NESPECIFIKOVANÉ SVAŘOVANÉ PŘÍPOJE VAŘIT SVARY DLE TL. PŘIPOJOVANÝCH PRVKŮ, MIN. TL. 5mm
- SPOJOVACÍ PROSTŘEDKY KVALITY 8.8
- DLE POTŘEBY PŘED VÝROBOU ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI

±0.000 SO 01 = 328,200 m.n.m. BALT P.V.

AKCE
MATEŘSKÁ ŠKOLA, ZÁPADNÍ UL., VARNSDORF

MÍSTO
p.p.č. 2849/4, 2849/6, 2849/7, 2849/10, 2836/2 , k.ú. VARNSDORF

INVESTOR

MĚSTO VARNSDORF
NÁM. E. BENEŠE 470
407 47 VARNSDORF

ZÁSTUPCE INVESTORA : ING. STANISLAV HORÁČEK

HLAVNÍ PROJEKTANT

RG ARCHITECTS STUDIO S.R.O.
ČSLLETCŮ 786, 407 47 VARNSDORF
TEL. 602 754 667, 474 770 220–222
IČ: 020 96 111 www.rgarchitects.cz

ARCHITEKT : Radomír Grafek
HIP Zdeněk Navrátil

DOKUMENTACE OBJEKTŮ A TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ

Ing. Milan HAMPL
Mrštíkova 399/2a, 460 01 Liberec 3
Tel. 487 953 420 * 603 167 025
* IČO: 421 60 618
e.mail : hampl.milan@volny.cz

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT : Ing. Milan HAMPL
VYPRACOVAL : Ing. Milan HAMPL

FORMÁT	MĚŘÍTKO	DATUM	Č.PARE/KOPIE
7A4	1:10	12/2019	

STUPEŇ **DPS** PROFESE **D1.2 STAVEBNĚ - KONSTRUKČNÍ ČÁST**

NÁZEV VÝKRESU **OCELOVÉ SLOUPY V 1.NP - detaily kotvení, výpis oceli**

Č.VÝKRESU **K1.2**

AUTORIZOVANÝ ARCHITEKT ČKA ING. ARCH. JIŘÍ HAMPL ČKA 02 567 ČESKÁ REPUBLIKA